

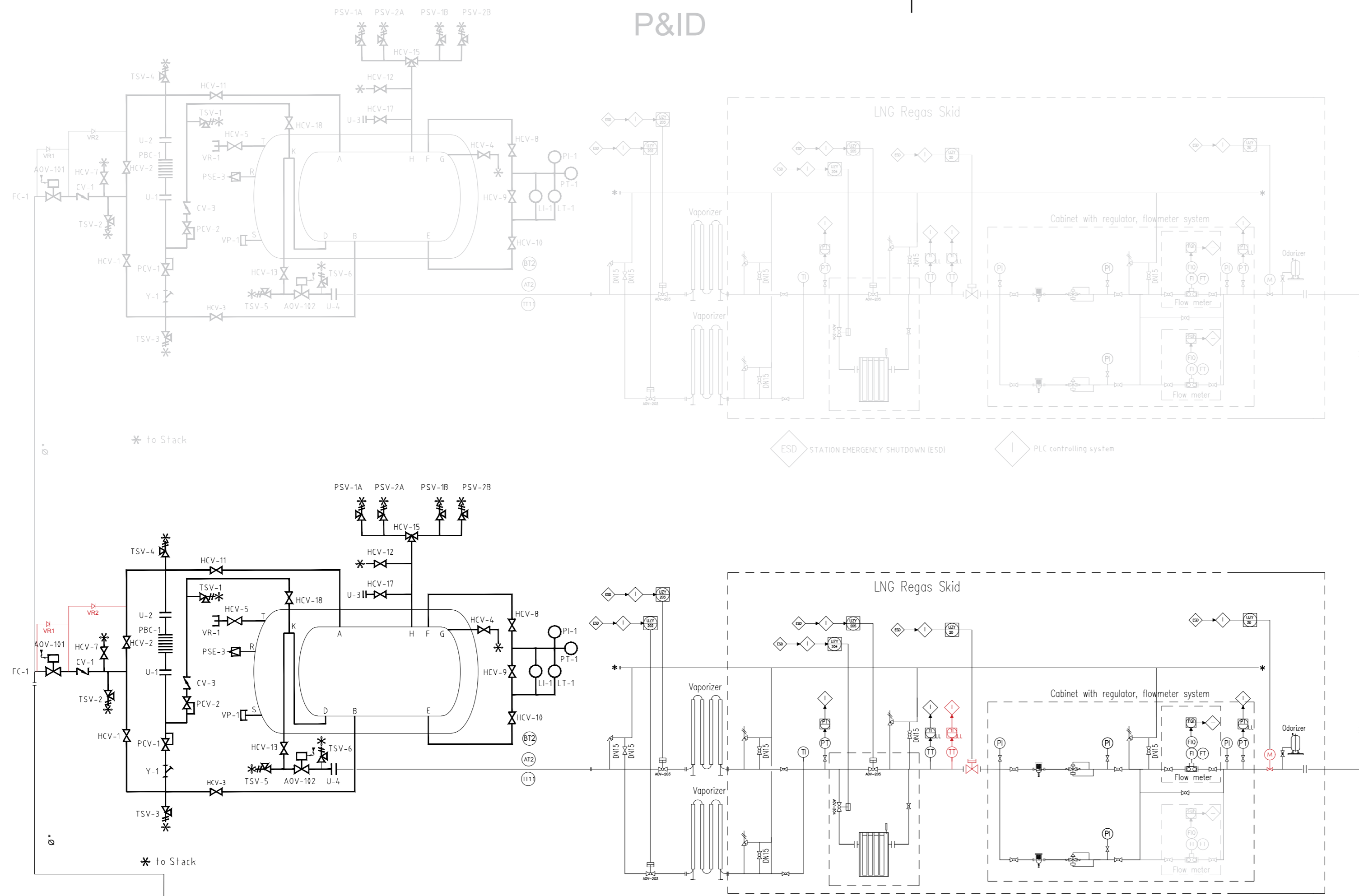
P&ID

Legend

Sample Part Name	Sample	Part Name	Sample	Part Name
Globe valve		3-way diverter		Flammable Gas Detector
Ball Valve		Safety valve		Back-fire Relief Valve
Gate Valve		Check Valve		Flexible Hose
Flowmeter		Strainer		Reducer
Regulator		Regulator		Pressure Gauge
Shut-off valve		Control valve		Temp. Gauge
Safety Valve Block		Filter		Regulator (with Shut-off)

NOMENCLATURE

AOV-101	PNEUMATIC VALVE, FILL	A	TOP FILL
AOV-102	PNEUMATIC VALVE, LIQUID OUTLET	B	BOTTOM FILL
CV-1	CHECK VALVE, FILL	D	LIQUID OUTLET
FC-1	FLANGE, FILL	E	LIQUID PHASE
HCV-1	VALVE, BOTTOM FILL	F	VAPOR PHASE
HCV-2	VALVE, TOP FILL	G	FULL TRYCOCK
HCV-3	VALVE, PB INLET	H	VENT
HCV-4	VALVE, FULL TRYCOCK	I	ECONOMIZE
HCV-5	VALVE, VACUUM GAUGE TUBE	K	JACKET RELIEF DEVICE
HCV-7	VALVE, BLOW	R	VACUUM PUMP PORT
HCV-8	VALVE, LI-1 VAPOR PHASE	T	VACUUM GAUGE LINE
HCV-9	VALVE, LI-1 EQUALIZATION		
HCV-10	VALVE, LI-1 LIQUID PHASE		
HCV-11	VALVE, PB OUTLET		
HCV-12	VALVE, VAPOR VENT		
HCV-13	VALVE, VAPORIZER USE		
HCV-15	VALVE, SAFETY RELIEF SELECTOR		
HCV-17	VALVE, GAS RETURN		
HCV-18	VALVE, ECONOMIZE		
LI-1	LEVEL INDICATOR, INNER VESSEL		
PBC-1	PRESSURE BLDG COIL		
PCV-1	REGULATOR PRESSURE CONTROL		
PCV-2	ECONOMIZE		
CV-3	CHECK VALVE, ECONOMIZE		
PI-1	PRESSURE INDICATOR, INNER VESSEL		
PSE-3	PRESS SAFETY ELEMENT, OUTER VESSEL		
PSV-1A	PRESS SAFETY VALVE, INNER VESSEL		
PSV-1B	PRESS SAFETY VALVE, INNER VESSEL		
PSV-2A	PRESS SAFETY VALVE, INNER VESSEL		
PSV-2B	PRESS SAFETY VALVE, INNER VESSEL		
TSV-1	THERMAL SAFETY VALVE, ECONOMIZE		
TSV-2	THERMAL SAFETY VALVE, FILL		
TSV-3	THERMAL SAFETY VALVE, PB CIRCUIT		
TSV-4	THERMAL SAFETY VALVE, PB CIRCUIT		
TSV-5	THERMAL SAFETY VALVE, LIQUID OUTLET		
TSV-6	THERMAL SAFETY VALVE, LIQUID OUTLET		
U-1	FLANGE, PBC-1 INLET		
U-2	FLANGE, PBC-1 OUTLET		
U-3	FLANGE, GAS RETURN		
U-4	FLANGE, LIQUID OUTLET		
VP-1	VACUUM PORT		
VR-1	VACUUM READOUT		
Y-1	STRAINER		



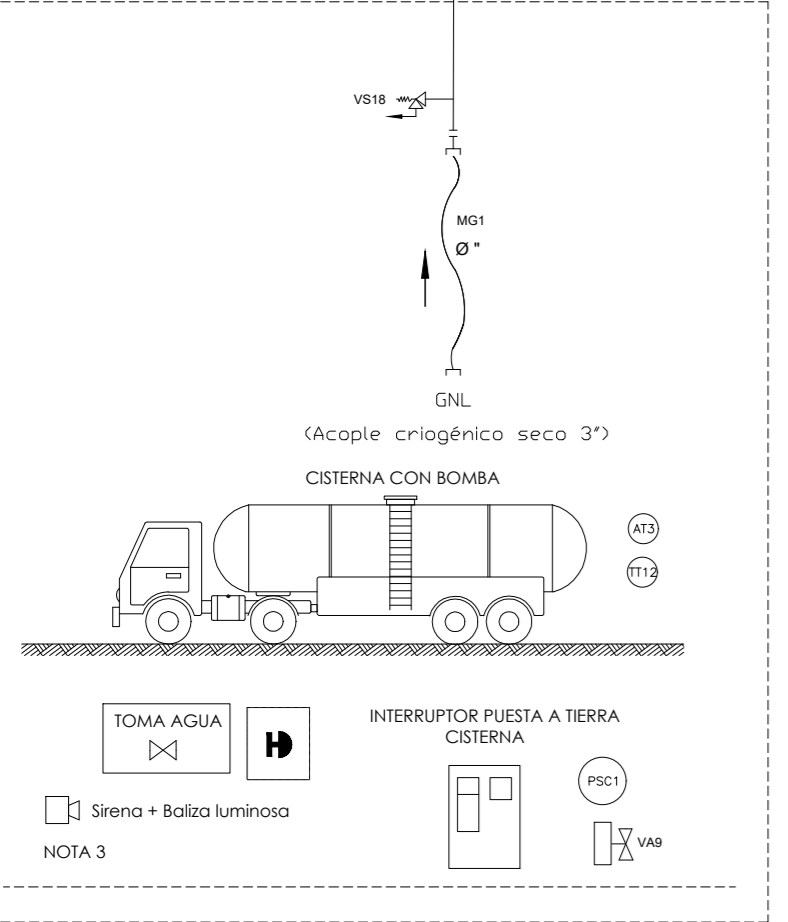
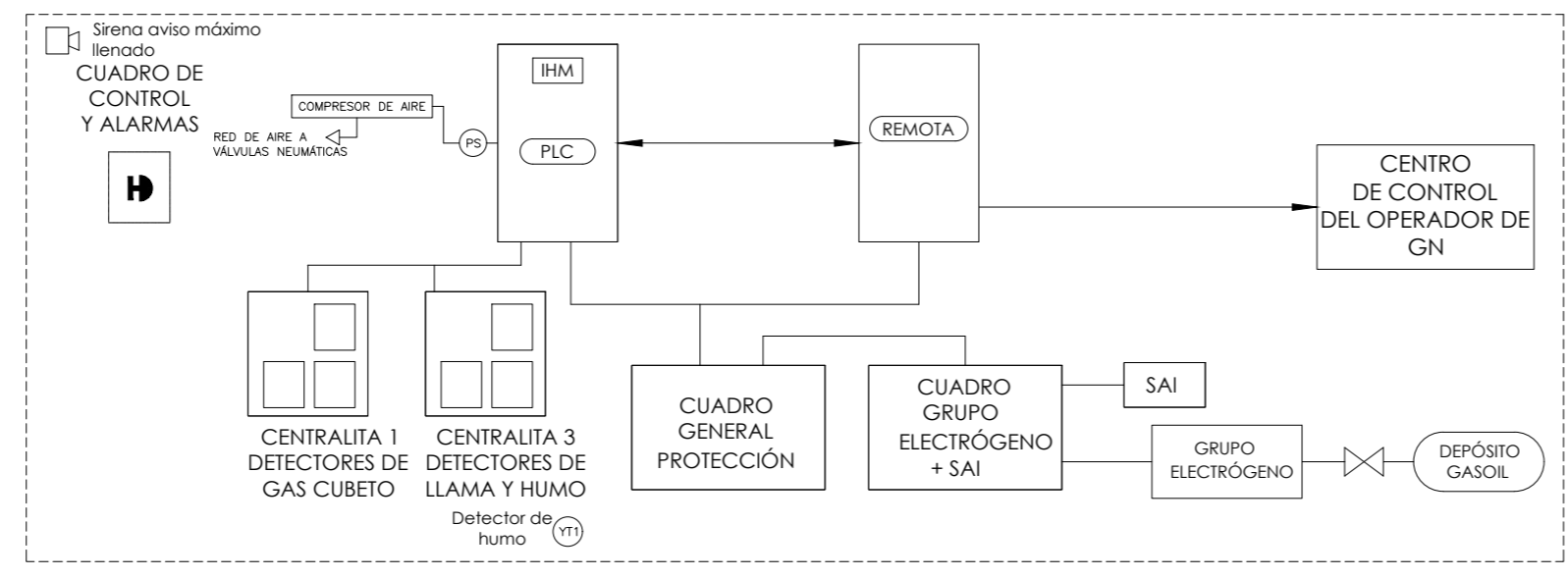
ESD STATION EMERGENCY SHUTDOWN (ESD) | PLC controlling system

NOTAS:

- CAPACIDAD DE VAPORIZACIÓN : 1000- 400 Sm³/h continuo
- DOS BLOQUES VAPORIZADORES DEL 100%. DOS EN FUNCIONAMIENTO NORMAL Y UNO DESCONGELANDO.
- ALARMA LOCAL VISUAL Y ACÚSTICA PARA EVITAR SOBREENLLENADO DEL TANQUE. VISIBLE DESDE LA ZONA DE DESCARGA DE LA CISTERNA.
- SISTEMA DE DETECCIÓN CONTINUA DE GASES CON ALARMAS ACÚSTICAS DE ALTA Y MUY ALTA CONCENTRACIÓN DE GASES.
- SISTEMA DETECCIÓN DE LLAMA EN ZONA CUBETO Y HUMO Y CUADRO DE CONTROL
- SETA LOCAL DE PARADA DE EMERGENCIA, UBICADA A MAS DE 7,6 METROS DE LAS BOMBAS
- TODAS LAS VÁLVULAS NEUMATICAS SON NORMALMENTE CERRADAS (FAIL CLOSE).
- EN LA 2ª FASE DE CONSTRUCCIÓN SE INSTALARÁ UN SEGUNDO DEPÓSITO DE 20 O 30 m³ SEGUN CORRESPONDA
- TODOS LOS ALIVIOS DE LA ERM DEBEN DESCARGAR EN ZONA SEGURA
- EL P& ID MUESTRA EL ACCIONAMIENTO DE LAS VM CON GAS NO OBTANTE ESTAS DEBEN OPERAR CON AIRE SUMINISTRADO POR UN COMPRESOR.
- EL SEGUNDO RAMAL DE LA ERM ES OPCIONAL Y EN CASO NO ALTERE LOS TIEMPOS DE CONSTRUCCIÓN EL COSTO DEBERÁ ESTAR EN UN ITEM POR FUERA PARA SER COMPARABLE.

	PULSADOR EMERGENCIA
	DETECTOR GAS
	DETECTOR DE FRÍO
	SIRENA
	DETECTOR DE LLAMA
	DETECTOR DE HUMO
	FAIL CLOSED
	LOCKED OPEN

MÓDULO DE CONTROL



TÍTULO:		PLANTA SATÉLITE GNL	
SITUACIÓN	PROYECTO PILOTO (PERÚ)	ESCALA	DIBUJADO JMZN
TITULAR	MINEM	s/e	COMPROBADO JMZN
NOMBRE PLANO	DIAGRAMA DE P&ID PLANO TIPO	N.º DE DIBUJO	Doc.
	A2	PSR-PILOTO	FECHA 04-08-2023