

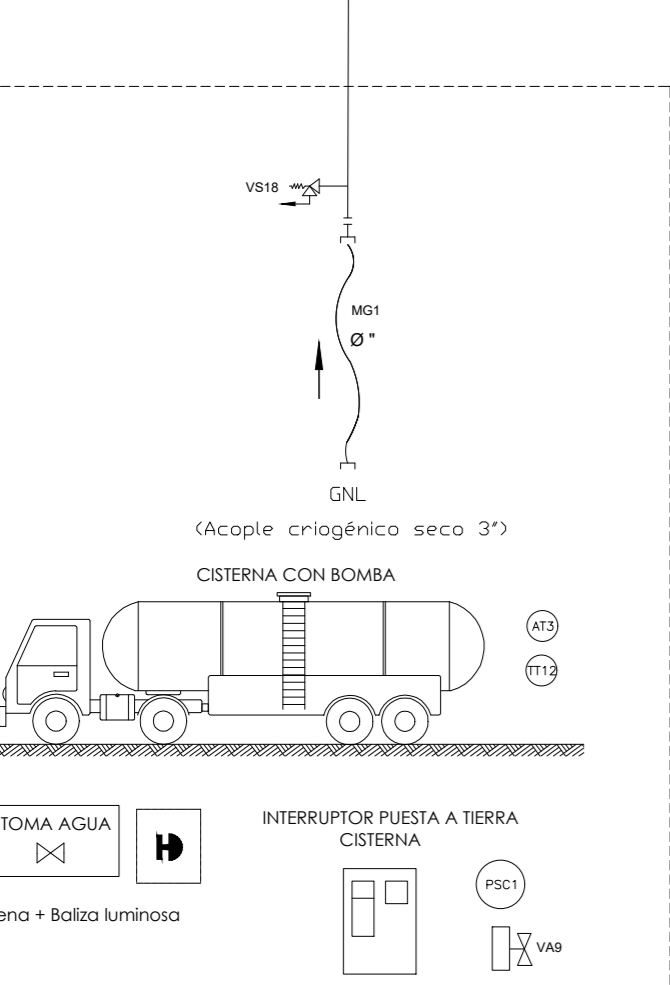
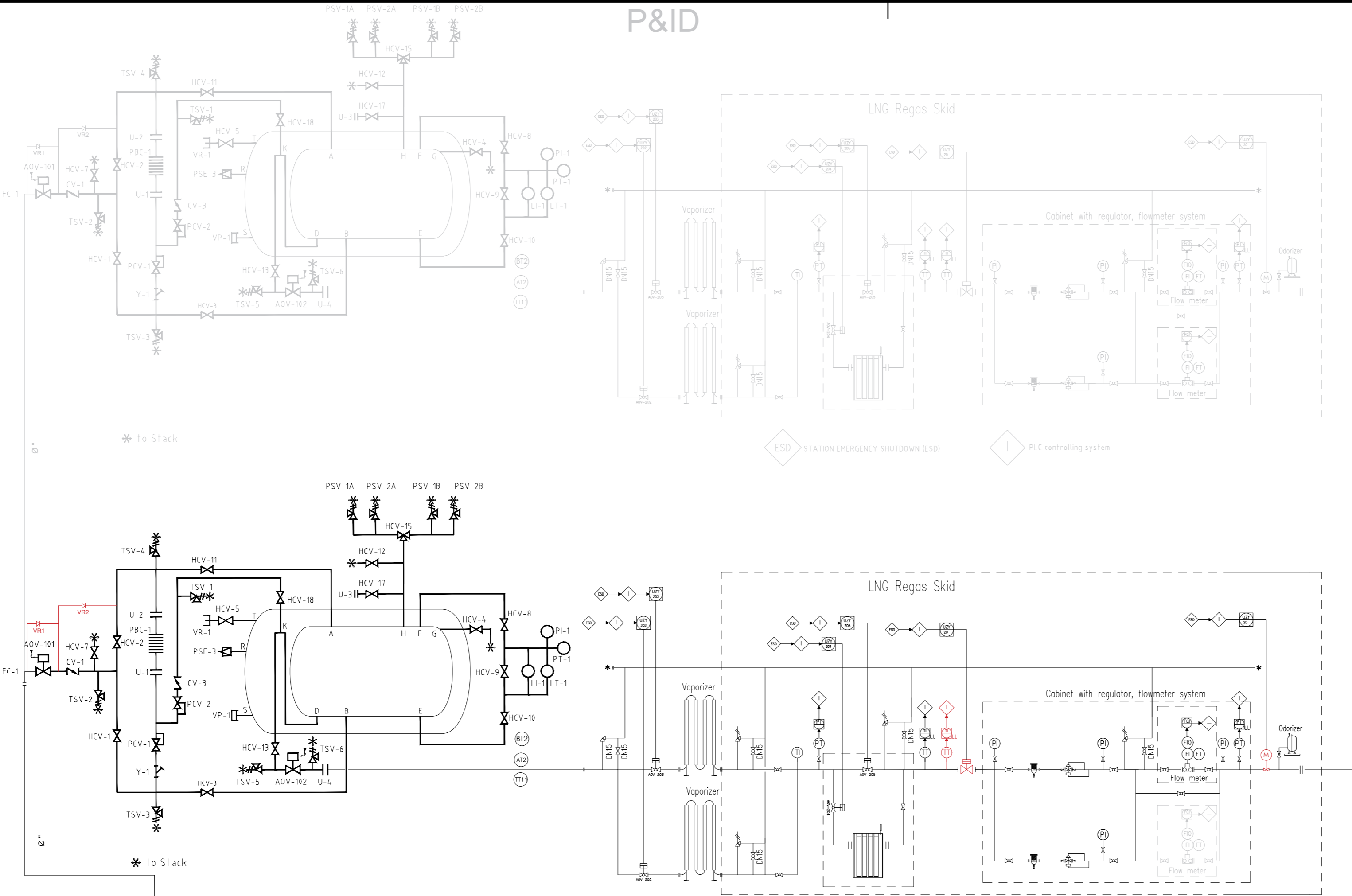
# P&ID

## Legend

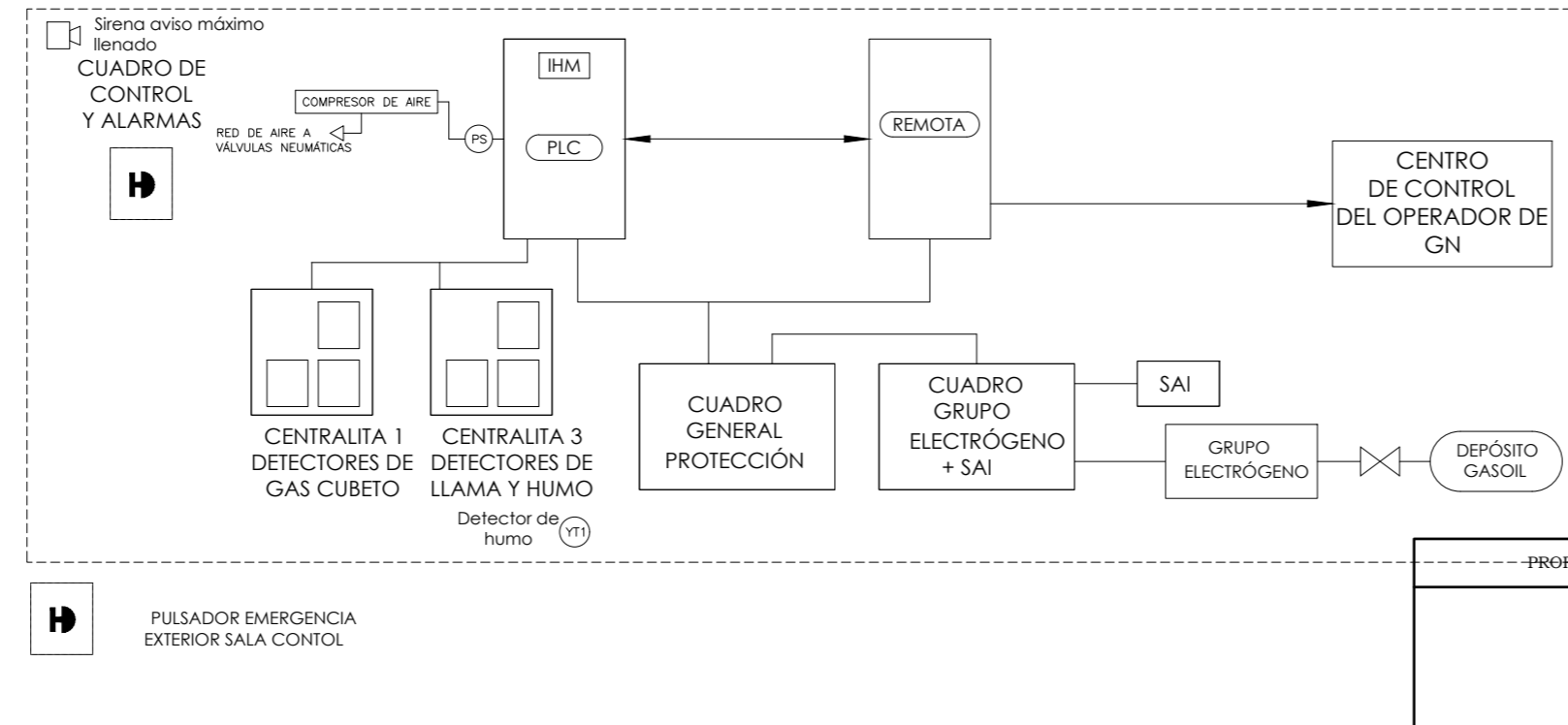
Sample	Part Name	Sample	Part Name	Sample	Part Name
	Globe Valve		3-way diverter		Flammable Gas Detector
	Ball Valve		Safety valve		Back-fire Relief Valve
	Gate Valve		Check Valve		Flexible Hose
	Flowmeter		Strainer		Reducer
	Regulator		Regulator		Pressure Gauge
	Shut-off valve		Control valve		Temp. Gauge
	Safety Valve Block		Filter		Regulator With Shut-off

## NOMENCLATURE

AOV-101	PNEUMATIC VALVE, FILL	A	TOP FILL
AOV-102	PNEUMATIC VALVE, LIQUID OUTLET	B	BOTTOM FILL
CV-1	CHECK VALVE, FILL	D	LIQUID OUTLET
FC-1	FLANGE, FILL	E	VAPOR PHASE
HCV-1	VALVE, BOTTOM FILL	F	FULL TRYCOCK
HCV-2	VALVE, TOP FILL	H	VENT
HCV-3	VALVE, PB INLET	K	ECONOMIZE
HCV-4	VALVE, FULL TRYCOCK	R	JACKET RELIEF DEVICE
HCV-5	VALVE, VACUUM GAUGE TUBE	S	VACUUM PUMP PORT
HCV-7	VALVE, BLOW	T	VACUUM GAUGE LINE
HCV-8	VALVE, LI-1 VAPOR PHASE		
HCV-9	VALVE, LI-1 EQUALIZATION		
HCV-10	VALVE, LI-1 LIQUID PHASE		
HCV-11	VALVE, PB OUTLET		
HCV-12	VALVE, VAPOR VENT		
HCV-13	VALVE, VAPORIZER USE		
HCV-15	VALVE, SAFETY RELIEF SELECTOR		
HCV-17	VALVE, GAS RETURN		
HCV-18	VALVE, ECONOMIZE		
LI-1	LEVEL INDICATOR, INNER VESSEL		
PBC-1	PRESSURE BLDG COIL		
PCV-1	REGULATOR PRESSURE CONTROL		
PCV-2	ECONOMIZE		
CV-3	CHECK VALVE, ECONOMIZE		
PI-1	PRESSURE INDICATOR, INNER VESSEL		
PSE-3	PRESS. SAFETY ELEMENT, OUTER VESSEL		
PSV-1A	PRESS. SAFETY VALVE, INNER VESSEL		
PSV-1B	PRESS. SAFETY VALVE, INNER VESSEL		
PSV-2A	PRESS. SAFETY VALVE, INNER VESSEL		
PSV-2B	PRESS. SAFETY VALVE, INNER VESSEL		
TSV-1	THERMAL SAFETY VALVE, ECONOMIZE		
TSV-2	THERMAL SAFETY VALVE, FILL		
TSV-3	THERMAL SAFETY VALVE, PB CIRCUIT		
TSV-4	THERMAL SAFETY VALVE, PB CIRCUIT		
TSV-5	THERMAL SAFETY VALVE, LIQUID OUTLET		
TSV-6	THERMAL SAFETY VALVE, LIQUID OUTLET		
U-1	FLANGE, PBC-1 INLET		
U-2	FLANGE, PBC-1 OUTLET		
U-3	FLANGE, GAS RETURN		
U-4	FLANGE, LIQUID OUTLET		
VP-1	VACUUM PORT		
VR-1	VACUUM READOUT		
Y-1	STRAINER		



## MÓDULO DE CONTROL



- NOTAS:**
- CAPACIDAD DE VAPORIZACIÓN : 800 Sm<sup>3</sup>/h continuo por Skid
  - DOS BLOQUES VAPORIZADORES DEL 100%. DOS EN FUNCIONAMIENTO NORMAL Y UNO DESCONGELANDO.
  - ALARMA LOCAL VISUAL Y ACÚSTICA PARA EVITAR SOBREENLLENADO DEL TANQUE. VISIBLE DESDE LA ZONA DE DESCARGA DE LA CISTERNA.
  - SISTEMA DE DETECCIÓN CONTINUA DE GASES CON ALARMAS ACÚSTICAS DE ALTA Y MUY ALTA CONCENTRACIÓN DE GAS.
  - SISTEMA DETECCIÓN DE LLAMA EN ZONA CUBETO Y HUMO Y CUADRO DE CONTROL
  - SETA LOCAL DE PARADA DE EMERGENCIA, UBICADA A MAS DE 7,6 METROS DE LAS BOMBAS
  - TODAS LAS VÁLVULAS NEUMATICAS SON NORMALMENTE CERRADAS (FAIL CLOSE).
  - EN LA 2ª FASE DE CONSTRUCCIÓN SE INSTALARÁ UN SEGUNDO SKID DE 30 m<sup>3</sup> x 800 Sm<sup>3</sup>/h.
  - TODOS LOS ALIVIOS DE LA ERM DEBEN DESCARGAR EN ZONA SEGURA
  - EL P&ID MUESTRA EL ACCIONAMIENTO DE LAS VM CON GAS NO OBSTANTE ESTAS DEBEN OPERAR CON AIRE SUMINISTRADO POR UN COMPRESOR.
  - EL SEGUNDO RAMAL DE MEDICIÓN DE LA ERM ES OPCIONAL Y EN CASO NO ALTERE LOS TIEMPOS DE CONSTRUCCIÓN EL COSTO DEBERÁ ESTAR EN UN ITEM POR FUERA PARA SER COMPARABLE.

	PULSADOR EMERGENCIA
	DETECTOR GAS
	DETECTOR DE FRÍO
	SIRENA
	DETECTOR DE LLAMA
	DETECTOR DE HUMO
FC	FAIL CLOSED
LO	LOCKED OPEN

TÍTULO:			ESCALA		
<b>PLANTA SATÉLITE GNL</b>			DIBUJADO JMZN		
SITUACIÓN PROYECTO DE MASIFICACIÓN QUILLABAMBA (PERÚ)			COMPROBADO JMZN		
TITULAR MINEM			N.º DE DIBUJO Doc.		
NOMBRE PLANO DIAGRAMA DE P&ID PLANO TIPO A2			FECHA 16-12-2024		